

LLAWS-PR WATERSPOTTER-SUMP SENSOR

The WaterSpotter™ Probe Sump Sensor is a reliable liquid level sensor that can be used in a wide variety of applications, including but not limited to: sumps, water tanks, drain pans, and more. Use only with Boshart alarm panel monitoring systems, rated 9-12VDC.

The sensor is attached to the discharge pipe in a sump basin, detects water at the preset level, and the solid state circuitry is encapsulated in epoxy to ensure a waterproof sensor. Two stainless steel probes are located on the bottom of the sensor and will not rust. The sensor works with distilled and condensate water. The enclosure includes a pipe clamp bracket to securely fasten to a pipe with included stainless steel pipe clamp to ensure proper detection at the preset level without slipping.

The sensor is wired to the terminal block on a Boshart alarm panel. An alarm condition will occur when water touches the two probes on the sensor, during which the red alarm LED will illuminate, buzzer will annunciate, and the auxiliary contacts will activate on the alarm panel. The alarm condition will stay on until the water recedes below the two probes on the sensor. After a high liquid level event occurs, completely wipe off the probes before putting back into service. Connect multiple sensors (signaling device) for zone area protection.



(1) Sensor Housing - Solid state circuitry is encapsulated in epoxy to ensure a waterproof sensor.

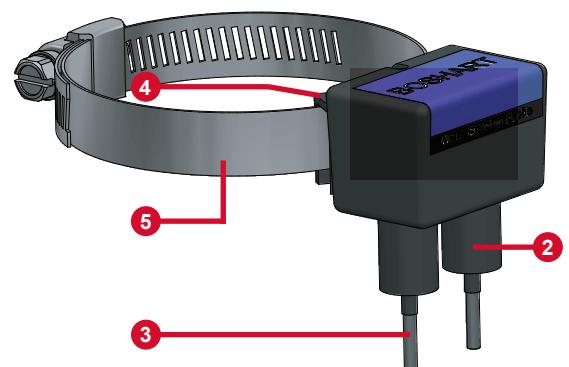
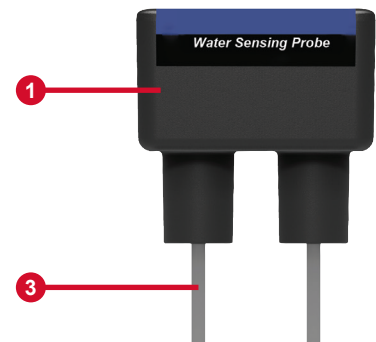
(2) Probe Stabilizers - Two probe stabilizers are part of the enclosure to keep them rigid from inside the sensor housing to the monitoring area for a reliable liquid level sensor.

(3) Probes - Two stainless steel probes on the bottom of the sensor detect water once the water is touching both probes. The detection level is based on the mounting location at the preset level in the monitoring area per application.

(4) Pipe Clamp Bracket - Part of the enclosure, used to mount the sensor to a pipe.

(5) Stainless Steel Pipe Clamp - Attaches to the pipe clamp bracket and secures the WaterSpotter™ sump sensor to a pipe at the desired mounting location.

(6) Sensor Cable (not shown) - PVC, 22 gauge, and 2-conductor cable connects the sensor to the terminals on a Boshart alarm panel. Rated 9-12VDC and 500mA maximum.



BOSHART
INDUSTRIES

25 Whaley Avenue, PO Box 310, Milverton, ON CANADA N0K 1M0
Tel: 800-561-3164

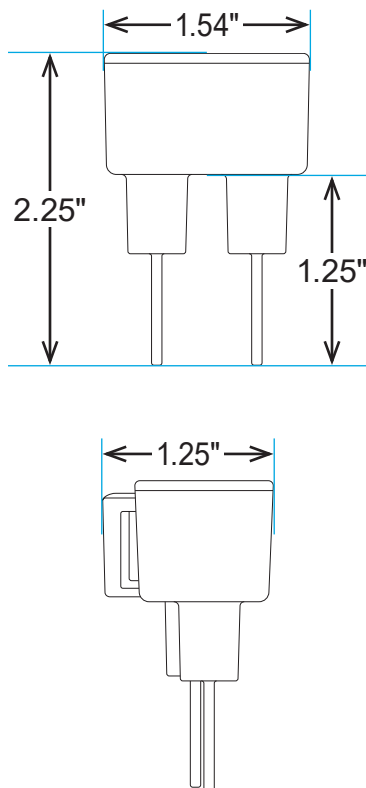
boshart.com ♦ blog.boshart.com

LLAWS-PR WATERSPOTTER-SUMP SENSOR

SPECIFICATION (LLASW-FL FLAT SENSOR):

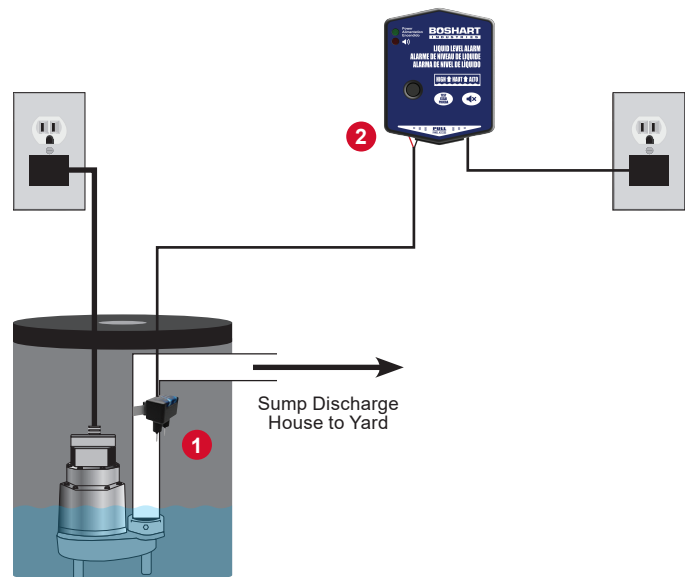
- Electrical: 9-12VDC
- Operating Current: 3mA
- Switching Current: 500mA maximum
- Probes: Stainless Steel
- Detection Level: Preset level on discharge pipe in sump basin
- Cable Type: PVC, 22 gauge, 2-conductor, 15-feet
- Attachment: Stainless Steel clamp

MECHANICAL DRAWING



INSTALLATION EXAMPLE

- 1) Mount the WaterSpotter™ sump sensor on the discharge pipe in a sump basin.
- 2) Wire the sensor to the terminal block on the Boshart alarm panel and plug alarm into a standard 120VAC wall outlet.



BOSHART
INDUSTRIES

© 2020 Boshart Industries Inc. All Rights Reserved.

25 Whaley Avenue, PO Box 310, Milverton, ON CANADA N0K 1M0
Tel: 800-561-3164

boshart.com ♦ **blog.boshart.com**

BII-LLAWS-PR-0523(2330)

CAPTEUR DE DÉTECTION POUR PUISARD LLAWS-PR WATERSPOTTERMC

Le capteur de détection pour puisard WaterSpotterMC est un capteur de détection du niveau d'eau fiable qui peut être utilisé dans une grande variété d'applications, y compris, de manière non limitative, pour les puisards, les réservoirs d'eau, les bacs à condensat de climatiseurs, etc. Il doit être utilisé seulement avec des panneaux d'alarme Boshart, avec une tension nominale de 9-12 VCD.

Le capteur de détection est fixé au tuyau d'évacuation du bassin de puisard. Il détecte le liquide au niveau prédéfini et le circuit à semi-conducteurs est encapsulé dans de l'époxy pour garantir l'étanchéité du capteur. Deux sondes en acier inoxydable à l'épreuve de la rouille sont situées dans le bas du capteur. Ce dernier fonctionne avec de l'eau distillée et de l'eau de condensation. Le boîtier comprend un support pour collier de serrage qui permet de fixer le capteur au tuyau d'évacuation à l'aide du collier de serrage en acier inoxydable fourni avec le produit et ainsi garantir une détection adéquate au niveau prédéfini en évitant que le capteur ne glisse.

Le capteur est raccordé au bornier sur le panneau d'alarme Boshart. Une alarme se déclenche lorsque de l'eau touche les deux sondes sur le capteur. Le voyant d'alarme DEL rouge s'allumera, un avertisseur sonore se fera entendre et les contacts auxiliaires s'activeront sur le panneau d'alarme. L'alarme restera activée jusqu'à ce que le niveau de l'eau redescende sous les deux sondes du capteur. Après un tel événement, vous devez essayer complètement les sondes avant de remettre le capteur de détection en service. Vous pouvez brancher plusieurs capteurs (dispositifs de signalement) pour bien protéger la zone.



(1) Boîtier du capteur : Le circuit à semi-conducteurs est encapsulé dans de l'époxy pour garantir l'étanchéité du capteur.

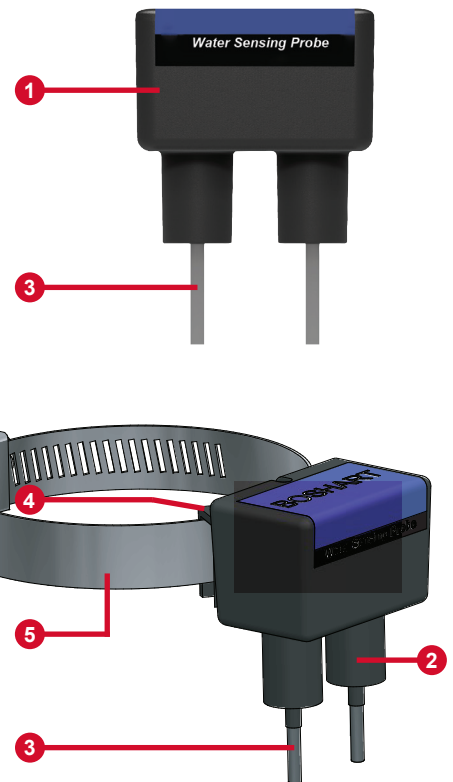
(2) Stabilisateurs de sondes : Le boîtier comprend deux stabilisateurs pour les sondes afin qu'elles restent bien en place à partir de l'intérieur du boîtier jusqu'à la zone de surveillance pour garantir une détection fiable du niveau d'eau.

(3) Sondes : Deux sondes en acier inoxydable situées dans le bas du capteur détectent l'eau lorsque celle-ci entre en contact avec elles. Le niveau de détection dépend de l'emplacement de fixation choisi comme niveau de détection prédéfini pour la zone de surveillance.

(4) Support du collier de serrage : Il fait partie du boîtier et sert à fixer le capteur au tuyau.

(5) Collier de serrage pour tuyau en acier inoxydable : Il s'attache au support du collier de serrage pour fixer le capteur de détection pour puisard WaterSpotterMC au tuyau, à l'emplacement de fixation voulu.

(6) Câble du capteur (pas sur l'image) : Un câble en PVC de calibre 22 à 2 conducteurs relie le capteur au bornier sur le panneau d'alarme Boshart. La tension nominale est de 9-12 VCD, 500 mA maximum.



BOSHART
INDUSTRIES

25 Whaley Avenue, PO Box 310, Milverton, ON CANADA N0K 1M0
Tel: 800-561-3164

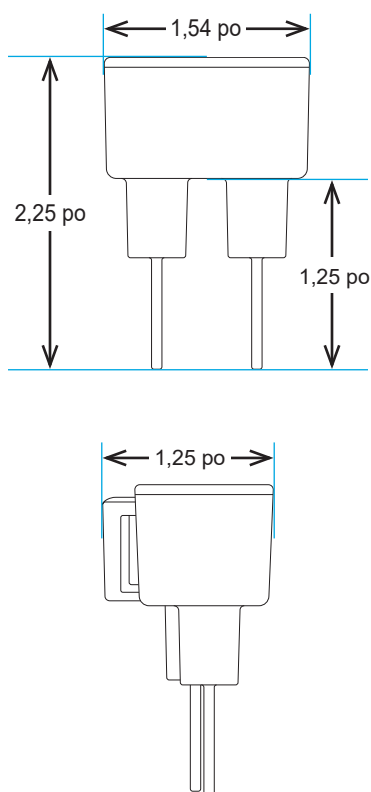
boshart.com ♦ blog.boshart.com

CAPTEUR DE DÉTECTION POUR PUISARD LLAWS-PR WATERSPOTTERMC

SPÉCIFICATIONS (CAPTEUR LLASW-FL)

- Courant Électrique: 9-12VDC
- Courant De Fonctionnement: 3mA
- Courant De Commutation: 500mA maximum
- Sondes: Acier inoxydable
- Niveau De Détection: Niveau prédéfini sur le tuyau d'évacuation du bassin de puisard
- Type De Câble: PVC, calibre 22, 2 conducteurs, 15 pieds
- Accessoire De Fixation: Collier de serrage en acier inoxydable

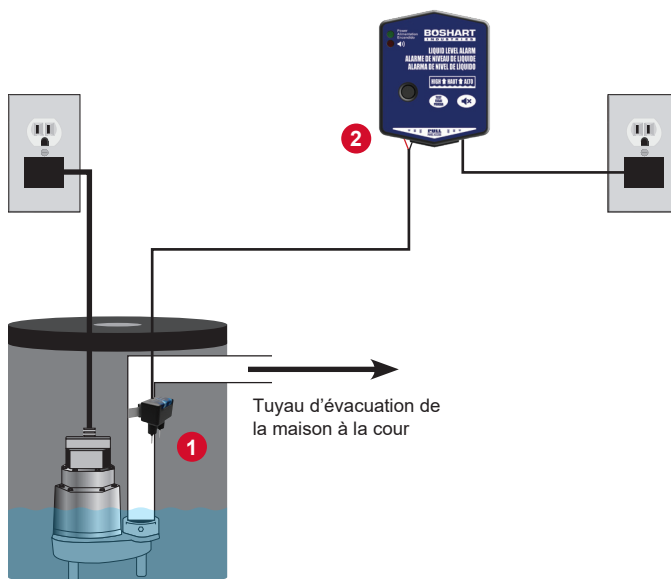
DESSIN AUX INSTRUMENTS



EXEMPLE D'INSTALLATION

1) Fixez le capteur de détection pour puisard WaterSpotter^{MC} au tuyau d'évacuation du bassin de puisard.

2) Reliez le capteur au bornier sur le panneau d'alarme Boshart et branchez le panneau dans une prise murale standard de 120 VCA.



BOSHART
INDUSTRIES

25 Whaley Avenue, PO Box 310, Milverton, ON CANADA N0K 1M0
Tel: 800-561-3164

boshart.com ♦ blog.boshart.com